

Urkunde



L ö w e n - C u p 2017

06.05.2017 in Neu Ulm

Daniel Lau

(Jahrgang 2008)

Arena Geisingen Inline Sport

belegte den

3. Gesamtrang

(mit 116 Punkten)

In der Klasse

Schüler C (m)

06.05.2017, Neu Ulm